



PREPARAZIONE

Preparation

Il materiale è stato sottoposto al metodo di preparazione UNI 9176: D

The material has been submitted to the preparation method UNI 9176: D

CONDIZIONAMENTO

Conditioning

Il materiale è stato condizionato, prima delle prove, come prescritto nel metodo applicato.

The material has been conditioned before testing as prescribed by the method in object.

PROCEDIMENTO DI PROVA

Test Procedure

UNI 8457

La prova è stata eseguita con i provini in aderenza a supporto incombustibile.

The test has been carried out laying the samples on a non-combustible support.

UNI 9174

La prova è stata eseguita nella posizione parete con i provini in aderenza a supporto incombustibile.

The Test has been carried out in the wall mode laying the samples on a non-combustible support.

Nota: Qualsiasi deviazione dalla procedura di prova o dalla applicabilità del metodo che comporti una deroga nella valutazione della classe finale, è stata espressamente richiesta dal committente ed accettata dal Laboratorio.

Note: *Whatever exception from the test procedure or from the application field of the test method that may lead to a deviation in the judgment of the final class, has been expressly required by the Sponsor and accepted by the Laboratory.*

I suddetti procedimenti di prova sono espressamente indicati dalla normativa di riferimento:

UNI CEI 11170-3 Ed. 2005

The above mentioned test procedures are expressly prescribed by the reference standard:

UNI CEI 11170-3 Ed. 2005

VALUTAZIONE DEI RISULTATI

Judgement

Sulla base dei risultati ottenuti e relativamente ai campioni forniti dal Richiedente, al materiale in esame è attribuita, la

On the base of the results obtained and referring to the samples supplied by the Sponsor, the material is attributed to

CLASSE / CLASS 1	CLASSE / CLASS 1B
Metodo di classificazione UNI 9177 <i>Classification method UNI 9177</i>	UNI CEI 11170-3 Ed. 2005 Appendice / Appendix B

di reazione al fuoco / of reaction to fire.

Il Direttore del Laboratorio
The Director of the Laboratory
Dr. Luca Ermini



RAPPORTO DI PROVA NO. 650.0UN0220/14

Test Report no.

METODO DI PROVA:

Test method

UNI 8457: 2010 + UNI 9174: 2010 + UNI 9176: 2010
+ UNI 9177:2008

DENOMINAZIONE DELLA PROVA:

Denomination of the standard

Reazione al fuoco dei prodotti combustibili +
Classificazione di reazione al fuoco dei prodotti combustibili
Reaction to fire for combustible products +
Classification of fire reaction of combustible products

RICHIEDENTE:

Sponsor

LAVESAN S.r.l.
Località Lavesan, 12
38060 - BRENTONICO (TN)

DENOMINAZIONE DEL MATERIALE: LAMINATO AUTOESTINGUENTE LAVESAN

Denomination of the material

SP. NOMINALE CAMPIONI INVIATI: 5,5 mm

Nominal thickness samples sent

DATA RICEVIMENTO CAMPIONI: 11/04/2014

Date of sample supply

- Questo Rapporto di Prova è costituito da / This Test Report consists of:
 - no. 5 pagine (compresa la presente) / no. 5 pages (including this one).
 - no. 2 allegati / no. 2 annexes.
 - Una documentazione fotografica / A photographic documentation.
- I risultati riportati in questo Rapporto di Prova si riferiscono esclusivamente al materiale fornito dal Richiedente (rif. codice Laboratorio no. 650/14). Un campione del materiale è stato conservato dal Laboratorio.
The results reported in this Test report refer exclusively to the material submitted to test and supplied by the Sponsor (re. Lab. code no. 650/14). A sample of the material has been retained by the Laboratory.
- Questo Rapporto di Prova non è rilasciato ai sensi degli art. 8 e 10 del D.M. 26.06.84 e D.M. 03.09.01
This Test Report is not issued according to art. 8 and 10 of D.M. 26.06.84 and D.M. 03.09.01
Il D.M. 03.09.2001 pubblicato nella G.U.R.I. serie generale n.242 del 17 Ottobre 2001 modifica ed integra il precedente D.M. 26.06.84.
The D.M. 03.09.2001 published in G.U.R.I. serie generale n.242 of 17 October 2001 modifies and integrates preceding D.M. 26.06.84.

Prato, 28/04/2014

Il Direttore del Laboratorio
The Director of the Laboratory
Dr. Luca Ermini



DESCRIZIONE DEL MATERIALE

Description of the material

Aspetto: lastre rigide con un lato di colore bianco e retro corrugato di colore marrone.

Appearance: rigid slabs, having a white side and wrinkled brown back side.

Composizione (*): 4.78% MAT 225/M123 - 14.34% MAT 450/M123 - 3,19% Stuoia Gr 300 - 3,25% LAVECOAT FN (S) - 74.44% LERPOL RS48 LPFR.

Composition (*): 4.78% MAT 225/M123 - 14.34% MAT 450/M123 - 3,19% Stuoia Gr 300 - 3,25% LAVECOAT FN (S) - 74.44% LERPOL RS48 LPFR.

Dati tecnici del materiale / Technical data of the material (*):

Denominazione comm.le / Trade name		LAMINATO AUTOESTINGUENTE LAVESAN
Produttore / Manufacturer		LAVESAN S.r.l.
Descrizione del materiale Description of the material		Laminati stratificati in composito Stratified laminates composite
Spessore nom. totale / Nominal overall thickness		5.5 mm
Peso totale / Overall weight		9412 g/m ²
Peso totale ricavato dal Laboratorio Overall weight obtained by Laboratory		~9870 g/m ²
Stratificazione della lastra / Stratified of the slab		Peso / Weight
Gelcoat	LAVECOAT FN (S) C.502 Bianco - 3.25%	306 g/m ²
N° 1 Strato / Layer	MAT 225/M123 - 2.39%	225 g/m ²
N° 2 Strato / Layer	MAT 450/M123 - 4.78%	450 g/m ²
N° 3 Strato / Layer	MAT 450/M123 - 4.78%	450 g/m ²
N° 4 Strato / Layer	Stuoia GR 300 - 3.19%	300 g/m ²
N° 5 Strato / Layer	MAT 450/M123 - 4.78%	450 g/m ²
N° 6 Strato / Layer	MAT 225/M123 - 2.39%	225 g/m ²
Resina autoestinguente / Self-extinguishing Resin: LERPOL RS48 LPFR by Lavesan S.r.l. - 74.44%		Densità / Density 1.5 ± 0.1 g/cm ³
		Peso / Weight 7006 g/m ²

Lato esposto / Side exposed (*): Gelcoat.

(*) - Informazioni fornite dal Richiedente / Information supplied by the Sponsor.

DESCRIZIONE DELLA PROCEDURA DI CAMPIONAMENTO

Description of the sampling procedure

Il campionamento dei provini del prodotto è stato effettuato a cura del Richiedente dal lotto di produzione n° 766/14 del 31/01/2014 e n° 1066/14 del 07/02/2014 c/o lo stabilim. di Lavesan S.r.l. sito in Località Lavesan n°12 - 38060 BRENTONICO (TN), il 09/04/2014 (vedi dichiarazione allegata). Il Laboratorio non è stato coinvolto in alcuna operazione di campionamento della produzione.

The sampling of the specimens has been effected by the Sponsor from production batch n° 766/14 of 31/01/2014 and n° 1066/14 of 07/02/2014 c/o the factory Lavesan S.r.l. located in Località Lavesan n°12 - 38060 BRENTONICO (TN), on 09/04/2014 (see declaration annexed).

The Laboratory has not been involved in any sampling procedure of the material from the production.